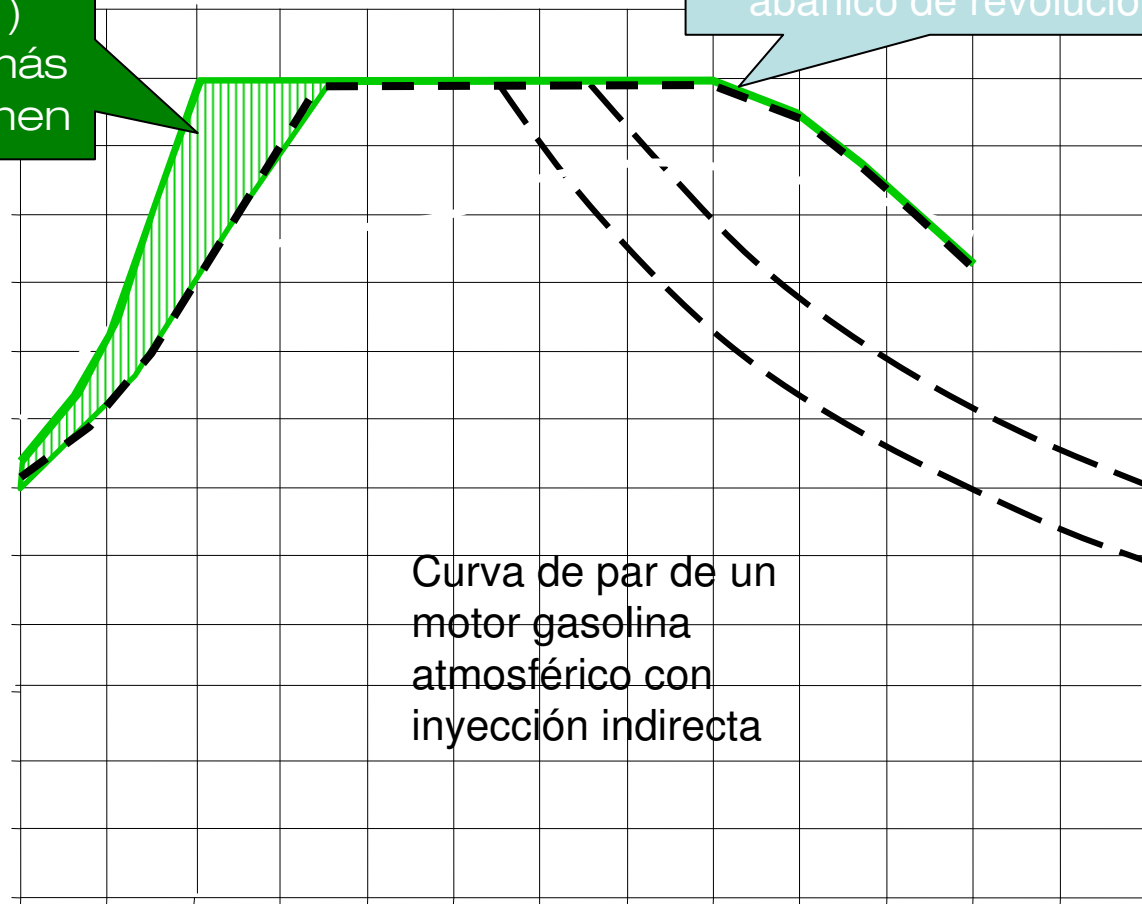


ECOboost: nueva generación

“gasolina”

Inyección Directa y Distribución Variable (VCT) proporcionan más par a bajo régimen

El Turbocompresor permite mantener una cifra de par homogénea en un amplio abanico de revoluciones



Familia de motores

- La tecnología EcoBoost vincula las ventajas de la eficiencia de la inyección directa con la moderna turboalimentación y la reducción de tamaño.
- En USA disponible en Ford Flex & Taurus, Lincoln MKS & MKT
- 2010 Comienzo de producción in Europa con Mondeo, S-MAX, Galaxy y C-MAX



hasta
20%
Reducción
CO₂



Eficiencia
mejorada
del motor



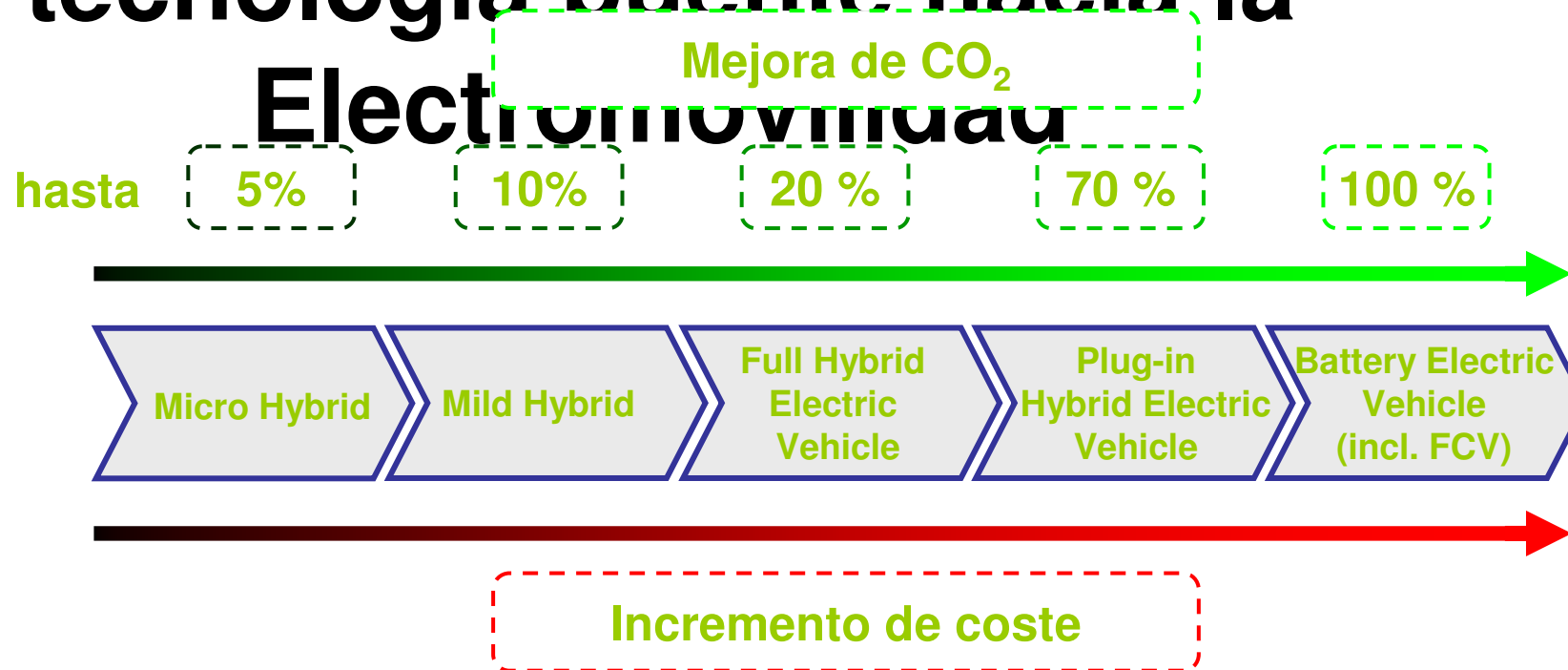
hasta
20%
Ahorro de
combustible



Ford - Plan de Producción - Electromovilidad

- Ford tiene un plan a largo plazo para la Hibridización/Electrificación de la gama de productos
- La transformación está en marcha, se inicia con el Focus Micro Hybrid en Europa y el Fusion Full Hybrid en Norte America
- A corto plazo seguirán la electrificación de 4 coches adicionales:
 - ❑ Transit Connect BEV, Pequeñas furgonetas, Introducción en el 2010
 - ❑ Ford Focus BEV, Turismo, Introducción en 2011
 - ❑ Próxima Generation Hybridos, en 2012 basados en C-Plataformas
 - ❑ Enchufables Hybridos, en 2012 basados en C-Plataforma
- La electrificación de los coches Ford basados en plataformas globales permiten un lanzamiento mundial de sus productos
- Los planes para Europa están actualmente en desarrollo

Hibridización como tecnología puente hacia la Electrificación



Ford ofrece conceptos de Híbridos inteligentes según las condiciones del mercado



Ford Focus Micro Hybrid



Ford Fusion Hybrid



Ford Transit BEV

Ford Portfolio Coche

Transit BEV

Autonomía: hasta 160 km

Potencia: 90 kW

Tiempo de recarga: 8 - 10 Horas

Capacidad energía: Bateria Li-Ión



Transit Connect BEV

Autonomía: hasta 130 km

Potencia: 100 kW

Tiempo de recarga : 6 - 8 Horas

Capacidad energía : Bateria Li-Ión



Focus BEV Prototipo

Autonomía : 120 km

Potencia : 100 kW

Tiempo de recarga 6 - 8 Horas

Capacidad energía : Bateria Li-Ión

(22 kWh)



Desafíos de la motorización

- Desafíos técnicos **eléctrica**
 - Bateria/Pila de combustible: Costo, Energía-/Densidad de potencia, Bateria-tiempo de recarga, Vida, Reciclabilidad
 - Cumplimientos básicos con los requisitos : Seguridad (Funcional, Química, Eléctrica y Mecánica), Peso, Coste, Autonomía, Capacidad de transporte, Confort
- Desafíos Económicos
 - Transición a un mercado de producción masiva
- Infraestructura
 - Infraestructura de “Electrolineras”- (Electricidad-Hidrógeno) normalización

Potencial de sostenibilidad de la Electromovilidad

- Alta eficiencia energética
- Libre de emisiones en el uso del vehículo
- Muy baja producción de ruido de motor
- Independencia de fuentes de energía fósiles

Conclusiones

- El camino a la Electromovilidad pasa por la reducción de consumo de los combustibles fósiles
- Mayor uso de biocombustibles, sobre todo bioetanol con las nuevas tecnologías de CI
- Desarrollo de tecnologías de producción de biocombustibles de segunda generación
- Previsión de aumento del diferencial de



Feel the difference